

# KTH-50 DHR/-80 DHR/-100 DHR



## Verbrennungsmotorpumpen

### Anwendung

Diesel-Motorpumpen  
mit Hatz-Dieselmotoren

- Baugruben
- Schlamm
- Fischteiche
- Entwässerung
- geeignet für klares und verunreinigtes Wasser mit Schwebstoffen bis 27 mm Korngröße, nicht für fäkalienhaltiges Abwasser

### Produktvorteile

1. **Selbstansaugend bis 8 m.**
2. **Pumpengehäuse aus Aluminiumlegierung.**
3. **Kugeldurchgang bis 27 mm.**
4. **Laufrad aus Hi-Chromlegierung.**
5. **Mit Fahrgestell.**
6. **Gleitringdichtung aus Silicon/Carbide.**
7. **Reversierstarter.**

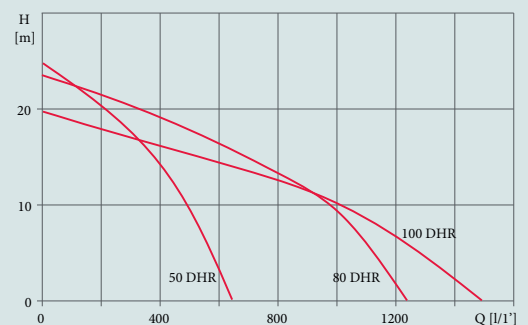


### Betriebsdaten

Motor Typ	Motortyp Hatz	Hubraum [cm <sup>3</sup> ]	Motorleistung		Tankinhalt	Laufzeit max. min.
			[kW]	[PS]		
KTH-50DHR	1B20	243	3,1	4,2	3,2	270
KTH-80DHR	1B30	347	5	6,8	4,6	210
KTH-100DHR	1B40	462	7,1	9,7	5	150

Motor Typ	Sauganschuss	Förderhöhe	Förderhöhe	Saughöhe	Maße [mm] L x B x H	Gewicht [kg]
		max [m]	max [l/m]	max [m]		
KTH-50DHR	2"	25	650	8	700x800x710	54
KTH-80DHR	3"	24	12500	8	700x800x710	99
KTH-100DHR	4"	20	1550	8	700x1300x820	140

### Kennlinien bei 3600 min<sup>-1</sup>



Typ	Anschlüsse	Artikelnummer	Preis
KTH-50DHR	R2	auf Anfrage	5'846.00
KTH-80DHR	R3	C35801	6'116.00
KTH-100DHR	R4	auf Anfrage	7'169.00

Alle Preise verstehen sich zzgl. der gesetzlichen MwSt.